

Scheda 5.2

Tipologia di servizio	n. 1 MODULO SCARRABILE FURGONATO PER AUTOCARRO CABINATO 3 POSTI DA 55 Q.LI AUTOTELAIO DIESEL, COMPATIBILE CON AUTOCARRO MODELLO IVECO 55SW/E4 GIA' IN DOTAZIONE A REGIONE LOMBARDIA		
Oggetto del servizio	<p>Le norme contenute nel presente capitolato hanno per oggetto la fornitura di n. 1 MODULO SCARRABILE FURGONATO PER AUTOCARRO CABINATO 3 POSTI DA 55 Q.LI AUTOTELAIO DIESEL, COMPATIBILE CON AUTOCARRO MODELLO IVECO 55SW4 GIA' IN DOTAZIONE ALLA PROTEZIONE CIVILE DELLA REGIONE LOMBARDIA, rispondenti alle caratteristiche ed alle specifiche tecniche di cui ai successivi articoli, per la dotazione di servizio della Colonna Mobile di Protezione Civile della Regione Lombardia</p> <p>Il Modulo Scarrabile ed i componenti dell'allestimento dovranno essere nuovi di fabbrica in tutte le loro parti o loro componenti.</p> <p style="text-align: center;"><u>CARATTERISTICHE GENERALI</u></p> <p>Le caratteristiche obbligatorie del modulo scarrabile, che costituisce componente integrante dell'autotelaio descritto nella Scheda Tecnica n. 3, comprendono:</p> <ul style="list-style-type: none">• A. – Caratteristiche Generali - Telaio;• A.1 – Dimensioni e pesi;• A.2 – Pianale;• A.3 – Impianto Elettrico• A.4 – Caratterizzazione e Manutenzione; <table><tr><th>A) CARATTERISTICHE GENERALI – TELAIO</th></tr><tr><td><ul style="list-style-type: none">• Struttura portante cassone è composta da un “reticolo” che comprende due longheroni posti longitudinalmente sul telaio del veicolo di sezione a “C” oppure di altre sezioni opportunamente studiate in acciaio presso-piegato e da una serie di traverse e mensole in acciaio presso-piegato ripartite equamente per la lunghezza del cassone, il giro banchine in acciaio presso-piegato è profilato su misura come sede del pavimento;• Per le varie parti di lamiera presso-piegata dovranno essere impiegati i seguenti materiali: Longheroni cassa in acciaio per impiego strutturale tipo Fe510B DEC o similare;• Giro banchine, mensole laterali ricavato tramite presso piegatura da lamiera zincata;• Pavimento del pianale costituito da multistrato marino, spessore minimo 15mm e dotato di scarichi per il drenaggio.• Telaio costituito da longheroni in acciaio collegati da traverse e testate saldati con processo tipo MIG/MAG (MIG - Metal-arc Inert Gas) (MAG - Metal-arc Active Gas). Procedimento a filo continuo in cui la protezione del bagno di saldatura è assicurata da un gas di copertura, che fluisce dalla torcia sul pezzo da saldare, così da rendere il telaio portante un elemento di robustezza e modularità. Il procedimento deve essere eseguito da personale patentato in accord alla normativa UNI-EN 287.• Il modulo scarrabile dovrà essere realizzato a misura e dovrà essere dotato di appositi sistemi di collegamento con il pianale dell'automezzo IVECO 55SW4 già in dotazione alla Protezione Civile della Regione Lombardia. Il modulo scarrabile dovrà essere fornito di appositi sistemi di scarramento azionati da circuito idraulico con centralina di comando e azionamento identici a quelli installati sugli altri autocarri dello stesso modello attualmente in dotazione.• La furgonatura dovrà essere realizzata con:<ul style="list-style-type: none">○ Sponda anteriore paracabina in alluminio a tutta altezza con parte inferiore antiurto in acciaio zincato;○ Profili speciali in alluminio collegati tra loro in modo tale da garantire leggerezza ed alta resistenza meccanica e corrosiva;○ Lamiere perimetrali di copertura e del tetto dovranno essere lisce in alluminio verniciato, correttamente sigillate per evitare infiltrazioni e le parti dovranno risultare il più possibile raccordate ed in continuità;• La furgonatura dovrà prevedere: 4 aperture laterali, due per lato, ed 1 posteriore</td></tr></table>	A) CARATTERISTICHE GENERALI – TELAIO	<ul style="list-style-type: none">• Struttura portante cassone è composta da un “reticolo” che comprende due longheroni posti longitudinalmente sul telaio del veicolo di sezione a “C” oppure di altre sezioni opportunamente studiate in acciaio presso-piegato e da una serie di traverse e mensole in acciaio presso-piegato ripartite equamente per la lunghezza del cassone, il giro banchine in acciaio presso-piegato è profilato su misura come sede del pavimento;• Per le varie parti di lamiera presso-piegata dovranno essere impiegati i seguenti materiali: Longheroni cassa in acciaio per impiego strutturale tipo Fe510B DEC o similare;• Giro banchine, mensole laterali ricavato tramite presso piegatura da lamiera zincata;• Pavimento del pianale costituito da multistrato marino, spessore minimo 15mm e dotato di scarichi per il drenaggio.• Telaio costituito da longheroni in acciaio collegati da traverse e testate saldati con processo tipo MIG/MAG (MIG - Metal-arc Inert Gas) (MAG - Metal-arc Active Gas). Procedimento a filo continuo in cui la protezione del bagno di saldatura è assicurata da un gas di copertura, che fluisce dalla torcia sul pezzo da saldare, così da rendere il telaio portante un elemento di robustezza e modularità. Il procedimento deve essere eseguito da personale patentato in accord alla normativa UNI-EN 287.• Il modulo scarrabile dovrà essere realizzato a misura e dovrà essere dotato di appositi sistemi di collegamento con il pianale dell'automezzo IVECO 55SW4 già in dotazione alla Protezione Civile della Regione Lombardia. Il modulo scarrabile dovrà essere fornito di appositi sistemi di scarramento azionati da circuito idraulico con centralina di comando e azionamento identici a quelli installati sugli altri autocarri dello stesso modello attualmente in dotazione.• La furgonatura dovrà essere realizzata con:<ul style="list-style-type: none">○ Sponda anteriore paracabina in alluminio a tutta altezza con parte inferiore antiurto in acciaio zincato;○ Profili speciali in alluminio collegati tra loro in modo tale da garantire leggerezza ed alta resistenza meccanica e corrosiva;○ Lamiere perimetrali di copertura e del tetto dovranno essere lisce in alluminio verniciato, correttamente sigillate per evitare infiltrazioni e le parti dovranno risultare il più possibile raccordate ed in continuità;• La furgonatura dovrà prevedere: 4 aperture laterali, due per lato, ed 1 posteriore
A) CARATTERISTICHE GENERALI – TELAIO			
<ul style="list-style-type: none">• Struttura portante cassone è composta da un “reticolo” che comprende due longheroni posti longitudinalmente sul telaio del veicolo di sezione a “C” oppure di altre sezioni opportunamente studiate in acciaio presso-piegato e da una serie di traverse e mensole in acciaio presso-piegato ripartite equamente per la lunghezza del cassone, il giro banchine in acciaio presso-piegato è profilato su misura come sede del pavimento;• Per le varie parti di lamiera presso-piegata dovranno essere impiegati i seguenti materiali: Longheroni cassa in acciaio per impiego strutturale tipo Fe510B DEC o similare;• Giro banchine, mensole laterali ricavato tramite presso piegatura da lamiera zincata;• Pavimento del pianale costituito da multistrato marino, spessore minimo 15mm e dotato di scarichi per il drenaggio.• Telaio costituito da longheroni in acciaio collegati da traverse e testate saldati con processo tipo MIG/MAG (MIG - Metal-arc Inert Gas) (MAG - Metal-arc Active Gas). Procedimento a filo continuo in cui la protezione del bagno di saldatura è assicurata da un gas di copertura, che fluisce dalla torcia sul pezzo da saldare, così da rendere il telaio portante un elemento di robustezza e modularità. Il procedimento deve essere eseguito da personale patentato in accord alla normativa UNI-EN 287.• Il modulo scarrabile dovrà essere realizzato a misura e dovrà essere dotato di appositi sistemi di collegamento con il pianale dell'automezzo IVECO 55SW4 già in dotazione alla Protezione Civile della Regione Lombardia. Il modulo scarrabile dovrà essere fornito di appositi sistemi di scarramento azionati da circuito idraulico con centralina di comando e azionamento identici a quelli installati sugli altri autocarri dello stesso modello attualmente in dotazione.• La furgonatura dovrà essere realizzata con:<ul style="list-style-type: none">○ Sponda anteriore paracabina in alluminio a tutta altezza con parte inferiore antiurto in acciaio zincato;○ Profili speciali in alluminio collegati tra loro in modo tale da garantire leggerezza ed alta resistenza meccanica e corrosiva;○ Lamiere perimetrali di copertura e del tetto dovranno essere lisce in alluminio verniciato, correttamente sigillate per evitare infiltrazioni e le parti dovranno risultare il più possibile raccordate ed in continuità;• La furgonatura dovrà prevedere: 4 aperture laterali, due per lato, ed 1 posteriore			

		<p>dotati di serrandine a rullo in lega leggera per la chiusura, ovvero sistemi equivalenti, sulle quali dovrà essere installato un maniglia/maniglione di azionamento a tutta larghezza, bloccabili automaticamente in chiusura tramite incastro, con cinghietta di recupero (o similare) e serratura a chiave unica per tutte le serrandine.</p> <ul style="list-style-type: none"> Nella parte posteriore sottoscocca dovrà essere prevista una scaletta di accesso al piano di calpestio del pianale realizzata in alluminio, con pedane antisdrucciolo. In posizione di marcia dovrà sporgere il meno possibile dal filo della carrozzeria mentre in posizione di utilizzo il primo gradino non dovrà essere più alto di 500 mm da terra, l'interasse tra i successivi gradini dovrà essere costante e non superiore a 300 mm, la larghezza sarà non inferiore a 250mm. Nelle adiacenze della scaletta, al punto di sbarco in copertura nonché nei punti prospicienti il vuoto, dovranno essere installati pittogrammi di sicurezza indicanti gli obblighi di legge. Scaffalatura interna in profilato d'alluminio ancorata al pianale con mensole in alluminio a movimentazione libera delle stesse per tutta l'altezza delle piantane. 	
		A1 – Dimesioni pesi	
		<ul style="list-style-type: none"> Lunghezza compresa tra 3000 e 3500 mm Larghezza compresa tra 2000 e 2100 mm Altezza su veicolo tra 1800 e 1900 mm Peso: Il peso complessivo del modulo scarrabile deve consentire il carico di materiali complessivamente tra 1500 e 1800 Kg. (La portata utile dei mezzi già in dotazione è di 2330 Kg). 	
		A2 – Pianale	
		<ul style="list-style-type: none"> Il pianale dovrà essere costituito in multistrato marino correttamente ancorato al telaio, senza elementi che spuntino dal piano di carico e che possano ostacolare il carico/scarico dei materiali; Eventuali asole fermacarico previste, dovranno essere ad incasso o altra soluzione migliorativa senza interferenze con il piano di carico. 	
		A3 – Impianto Elettrico	
		<ul style="list-style-type: none"> L'impianto elettrico dovrà rispettare la normativa vigente con alimentazione fornita da batteria di serie 12V - 110Ah; Illuminazione per tutto il vano mediante lampade a tecnologia Led con accensione automatica all'apertura di una delle serrande; Le aree di lavoro adiacenti i vani di caricamento ed il vano posteriore dovranno essere illuminate mediante specifici corpi illuminanti a luce Led, evitando fenomeni di abbagliamento degli operatori così disposti: almeno due per lato ed uno posteriore garantendo almeno 10 lux al suolo ad una distanza di 1 metro dal veicolo. La furgonatura dovrà essere dotata di dispositivi supplementari di segnalazione visiva a luce lampeggiante blu del tipo a Led ad altissima intensità luminosa posizionati come segue: 4 nella parte posteriore (2 nella zona alta e 2 a filo del pianale), 1 per ogni lato adiacenti alla zona posteriore dell'allestimento, azionati mediante un unico comando posto in cabina. Il comando dovrà azionare contemporaneamente anche gli ulteriori dispositivi supplementari di segnalazione visiva installati sul telaio. Tutti i cablaggi elettrici, realizzati secondo le norme UNI di riferimento e a regola d'arte, dovranno essere convogliati su presa multipolare stagna compatibile con il collegamento in dotazione all'automezzo. 	
		<ul style="list-style-type: none"> Grado di protezione dell'impianto IP 65. 	
		A.4 – Caratterizzazione e Manutenzione	
		<ul style="list-style-type: none"> Lampeggianti BLU I componenti ottici del kit devono essere omologati con tensione 12V, conforme alle normative vigenti, fari flash a tecnologia LED di colore blu comprensivi della funzione "luci di crociera"; 	
		<ul style="list-style-type: none"> Gli elementi ferrosi, a parte quelli in acciaio inox e alluminio, devono avere le superfici protette con idonei trattamenti anticorrosione; gli scatolati devono essere protetti contro la corrosione interna. Il ciclo di verniciatura dovrà rispondere alle prescrizioni della Normativa Comunitaria e Nazionale in relazione alla riduzione delle emissioni ed a quelle concernenti la Sicurezza, in particolare dovrà rispettare la normativa EN ISO 12944. 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Verniciatura: Bianco Ral 9010 • Verniciatura telaio: Bianco Ral 9010 • Sui fianchi e nella parte posteriore dovranno essere applicate bande tipo 3M di colore giallo di tipo riflettente e blu, come indicato nel D.D.G. n.26523 del 27 ottobre 2000, intervallate con la scritta "Colonna Mobile Regionale", sempre in colore giallo di tipo riflettente bordato di blu, nelle medesime tonalità delle bande di cui sopra. • Su fianchi e parte posteriore dovrà essere applicato il marchio di Regione Lombardia, sulla base della normativa regionale vigente al momento dell'aggiudicazione; le dimensioni del marchio verranno concordate tra Regione Lombardia e la ditta aggiudicataria successivamente all'aggiudicazione. 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Cartelli e scritte incise in lingua italiana riportanti indicazioni di funzionamento e disposizione attrezzature e strumentazioni varie, con simboli e diciture di chiara e facile comprensione. 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Cofanature ribaltabili con sistemi di ritenuta di sicurezza. • Compatibilmente con il veicolo in dotazione dovrà essere previsto un sistema di allarme visivo e/o sonoro in cabina che indichi una irregolarità nella chiusura dei sistemi di allestimento quali tapparelle, scaletta, ecc. 	
Sedi di esecuzione del servizio	<p>I beni oggetto della fornitura dovranno essere consegnati a Regione Lombardia presso uno dei centri logistici della colonna mobile regionale, siti in Cesano Maderno (MB) – Via Marconato 17 e Turbigo (MI) – Via Don Minzoni.</p> <p>La scelta le due sedi verrà concordata nell'immediatezza della consegna, sulla base della disponibilità di ricezione dei due centri.</p> <p>La consegna dovrà essere formalizzata con una dichiarazione datata e sottoscritta congiuntamente da un rappresentante del fornitore e da un funzionario incaricato dalla stazione appaltante.</p>	
Durata del contratto	<p>Il contratto si ritiene assolto alla consegna dei beni oggetto della fornitura, da effettuare entro un massimo di 180 giorni solari dalla data di stipula del contratto.</p>	
Base d'asta indicando con quali criteri è stata calcolata	<p>Euro 16.393,44 IVA esclusa</p> <p>L'importo a base d'asta è stato definito attraverso ricerche di mercato.</p>	
Modalità erogazione dei compensi	<p>I compensi saranno erogati a seguito della consegna dei beni oggetto della fornitura</p>	
Criteri di valutazione	<p>La graduatoria tra le offerte presentare sarà costituita sulla base del prezzo.</p>	